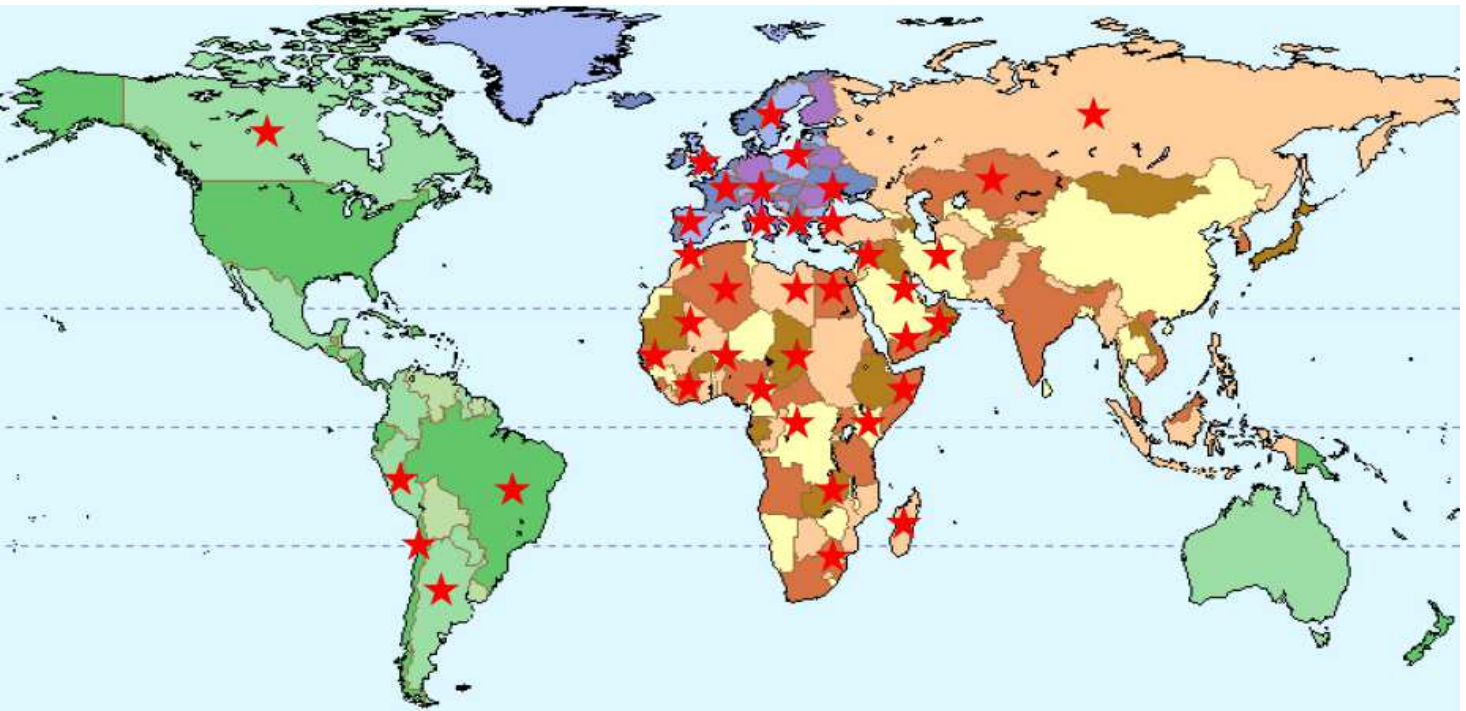




Sistemi lavaruote e Basi di lavaggio





Tecnoter group costruisce soluzioni ad alto contenuto tecnologico da oltre trenta anni. La massimizzazione della customer satisfaction è il focus di ogni progetto e di ogni prodotto.

Ogni sistema progettato da Tecnoter rappresenta il frutto di approfonditi studi di compatibilità ed efficienza fluidodinamica ed elettronica ed è specificatamente studiato per assolvere la funzione assegnata.

Tecnoter è in grado di produrre impianti e parti sia in esemplare unico che in media scala di industrializzazione cooperando, all'occorrenza, con gli uffici tecnici e l'engineering del cliente.

Tecnoter

Progetta e produce impianti ed attrezzature oleodinamiche ed elettroniche per il settore industriale.

Prodotti principali: retrofit kit per MMT, parti OEM, sistemi di controllo remoto, magneti idraulici, attrezzature speciali civili e military target.

RCGreen

Progetta e produce sistemi ed attrezzature per la riduzione dell'impatto ambientale.

Prodotti principali: sistemi lavaruote e lava chassis, gruppi di sanificazione, generatori di corrente, GPU e compressori a motore idraulico, sistemi ad emissioni zero civili e military target.

Alcuni clienti:

Caterpillar WorkTools (USA)
 Jcb (I)
 Komatsu U.E. (I)
 Volvo CE (I)
 Indeco (I)
 Socomec (I)
 IVECO-Orecchia (I)
 Bergerat (F, DZ)
 Zeppelin (D, RUS)
 Teknox (SLO)
 Al-Bahar (Q)
 Mantrac (ET)
 Turkuaz (KZ)
 Tractafic (MA)
 SMT (B)
 DEM (B)

Zahid tractors (SAU)
 Techstroy (RUS)
 Domo (E)
 Al Jaber (Q)
 Bonatti (I)
 Condotte (I)
 Rindis (B)
 Gallerie (I)
 Van Der Vlist (NL)
 Metroemme (I)
 Famoveca (YV)
 Sakr P.S. (RL)
 JLM (MA)
 Pumpexpert (PL)
 Sicim (I)
 Prosper Hellas (GR)

RCAutomation

Progetta e produce sistemi di automazione industriale.

Prodotti principali: caricatori automatici per macchine CNC, scaricatori automatici, sistemi di movimentazione industriale, robot industriali, coperture da campo.

Sistemi lavaruoate



Gli impianti lavaruoate automatici a ciclo chiuso RC sono costruiti seguendo i più moderni dettami della progettazione "ad oggetti".

Grazie alla completa modularità, alla facilità di espansione ed alla particolare robustezza delle strutture, i sistemi RC possono agevolmente adattarsi alle mutevoli esigenze di cantiere e sono in grado di sopportare carichi di lavoro estremamente gravosi. I lavaruoate serie RC sono caratterizzati da sistemi di lavaggio a ciclo chiuso nei quali la percentuale di riutilizzo del fluido utilizzati può raggiungere percentuali superiori al 95%.

L'utilizzo dei sistemi lavaruoate RC aiuta a difendere l'ambiente e rappresenta un sicuro investimento nel tempo.

Tutti i sistemi possono essere opzionalmente equipaggiati con accessori dedicati alla riduzione di inquinanti specifici quali cariche batteriche o virali, amianto, idrocarburi, materiali in sospensione, ecc.



Tabella di scelta rapida:

Contaminazione			
Tipo di installazione			
	Mobile	serie CLBR	Serie E / EP
Fissa	tutte le serie	Serie Eco F / FPL	Serie Eco FPL

Serie CLBR - Mobile



I sistemi lavaruote serie CLBR sono gruppi compatti appositamente progettati per flotte noleggio ed applicazioni itineranti. Sono particolarmente adatti a cantieri cittadini ove il trattamento di un modesto flusso veicolare (fino a 20 veicoli all'ora), caratterizzato da basso grado di contaminazione, rappresenta la necessità prevalente. I sistemi CLBR integrano in un'unica unità pronta per l'uso, una potente linea di lavaggio, una vasca di accumulo con separatore d'olio ed un gruppo di estrazione solidi e fanghi estremamente efficiente.

La versione 2.32, inoltre, viene fornita pronta all'uso e non necessita di montaggio od installazione.

I sistemi CLBR possono essere dotati di optional specifici che li rendono in grado di risolvere ogni necessità.

Lavaruote Tecnoter CLBR: Potenti e pronti all'uso in pochi istanti.

Caratteristiche tecniche

Posizionamento	sia interrato che fuori terra
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 m
Lunghezza interna	2 o 4 m
Flusso di lavaggio	1.500 l/min
Vasca di decantazione	integrata con estrattore fanghi
Attivazione	automatica



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l/min	Installazione linee	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
2.32CLBR	2	3,3	1.500	in o fuori terra	4	5	20 t
4.32CLBR	4	3,3	1.500	in o fuori terra	6	5	20 t

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Filtri speciali per amianto • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per dimi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Serie E / EP- Mobile



I lavaruote Tecnoter serie E / EP sono potenti sistemi mobili a ciclo chiuso, composti da una o più linee di lavaggio asservite da gruppi di accumulo e chiarificazione con estrattore fanghi integrato.

Progettati per garantire semplice trasportabilità e grande efficacia anche nelle applicazioni più severe, i lavaruote Tecnoter serie E / EP sono completamente modulari e facilmente implementabili con numerosi optional in grado di renderli ideali per ogni specifica esigenza.

Le superiori caratteristiche di questi sistemi rendono la serie E / EP ideale in caso di elevato flusso veicolare ed importante contaminazione.

Lavaruote Tecnoter Serie E/EP: forti potenti e modulari; il partner ideale nelle applicazioni gravose

Caratteristiche tecniche

Posizionamento	fuori terra (E), ibrido (EP)
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	a bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	a partire da 20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 m - ampliabile
Lunghezza interna	da 4 a 12 m
Flusso di lavaggio	da 2.500 ad oltre 15.000 l/min
Vasca di decantazione	con estrattore fanghi integrato
Attivazione	automatica tramite sensori



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l / min	Installazione linee	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
4.32E	4	3,3	2.500 - 5.000	in o fuori terra	22 - 30	13 - 25	20 t
4.32EP	4	3,3 - 5	2.500 - 5.000	interrate	20 - 28	13 - 25	30 t
6.32EP	6	3,3 - 5	2.500 - 5.000	interrate	20 - 52	18 - 25	30 t
8.32E	8	3,3	5.000 - 10.000	in o fuori terra	44 - 60	26 - 42	20 t
8.32EP	8	3,3 - 5	5.000 - 10.000	interrate	40 - 56	26 - 50	30 t
12.32EP	12	3,3 - 5	7.500 - 15.000	interrate	60 - 84	39 - 63	30 t
Custom	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo e trattamento ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Gruppo di disidratazione fanghi • Filtri specifici per amianto • Estensione larghezza piste (max 5 mt) • Estensione paratie laterali • Ugelli a testina rotante • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Serie ECO - Fisso



I lavaruote Tecnoter serie ECO sono sistemi completamente automatici a ciclo chiuso, progettati per applicazioni interrate stanziali ove importanti flussi veicolari ad elevato grado di contaminazione richiedono soluzioni estremamente efficaci e robuste.

Capaci di lavorare in condizioni climatiche estreme grazie ai gruppi di riscaldamento opzionali, i sistemi Tecnoter serie ECO sono composti da una o più linee di lavaggio ultra HD e da una serie di vasche interrate di trattamento chimico fisico e chiarificazione dei reflui di lavaggio.

Grazie alla attenta progettazione e modellazione 3D ed all'efficacia dei sistemi di trattamento dei reflui con separazione dei contaminanti, i sistemi serie ECO garantiscono percentuali di riciclo estremamente elevate.

Lavaruote Tecnoter serie ECO: la soluzione vincente nelle applicazioni più critiche

Caratteristiche tecniche

Posizionamento	interrato
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	a bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	a partire da 20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 m - ampliabile
Lunghezza interna	da 4 ad oltre 20 m
Flusso di lavaggio	da 1.500 ad oltre 20.000 l/min
Vasca di decantazione	interrate
Attivazione	automatica tramite sensori



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l/min	Posizione vasca	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
ECO200B	4	3,3 - 5	1.500 - 2.500	trasversale	variabile	4 - 9	30 t
ECO200F	4	3,3	2.500 - 5.000	trasversale	16 - 24	9 - 16	20 t
ECO200FPL	4	3,3 - 5	2.500 - 5.000	laterale	variabile	9 - 16	30 t
ECO2006B	6	3,3	2.500 - 5.000	trasversale	variabile	8 - 20	30 t
ECO2006FPL	6	3,3 - 5	2.500 - 5.000	laterale	variabile	9 - 17	30 t
ECO2008FPL	8	3,3 - 5	5.000 - 10.000	laterale	variabile	15 - 30	30 - 60 t
ECO20012FPL	12	3,3 - 5	7.500 - 22.500	laterale	variabile	24 - 72	30-60 t
Custom	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo e trattamento ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Gruppo di disidratazione fanghi • Filtri specifici per amianto • Estensione larghezza piste (max 5 mt) • Estensione paratie laterali • Ugelli a testina rotante • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

WRAC - Basi di lavaggio modulari



Sistema di lavaggio e riciclo estremamente robusto, modulare e componibile in grado di adattarsi alle più diverse necessità. Esso si compone di un gruppo di accumulo, depurazione e riciclo delle acque reflue e da una o più piattaforme tra loro assemblabili sino a raggiungere le dimensioni preferite. Effettuato il lavaggio, i reflui sono automaticamente raccolti, filtrati ed accumulati in appositi serbatoi ove un apposito gruppo di pressurizzazione li rende disponibili per il riutilizzo nei successivi lavaggi

Grazie al processo completamente "a ciclo chiuso" ed all'estrema semplicità di posizionamento delle basi sulla pavimentazione esistente, il sistema di Tecnoter è **la scelta ideale ove riutilizzo delle acque, rispetto dell'ambiente ed attenzione ai costi rappresentano elementi di primaria importanza.**

Caratteristiche tecniche

Idoneità	veicoli, attrezzature, macchine industriali
Assemblaggio	semplice e veloce
Posizionamento	su pavimentazione esistente
Movimentazione	muletto o transpallet
Modulo base	1,5 x 3 m o 3 x 6 m
Altezza modulo	16 cm
Composizioni	da 4,5 ad oltre 240 m ²
Vasca di filtraggio	da 200 a 16.000 litri
Filtrazione finale	50 micron
Defangatore	integrato
Disoleatore	integrato



Utilizzo	N° moduli	Dimensioni piattaforma m	Peso piattaforma senza paratie	Massimo carico totale distribuito	Gruppo di accumulo e filtraggio suggerito
Motori / attrezzi	1	1,5 x 3	250 Kg	30 t	200 litri
Automobili / muletti	4	3 x 6	1000 Kg	120 t	500 litri
Skid / cingolati gomma	4	3 x 6	1000 Kg	120 t	16.000 litri
Piattaforme aeree	10	7,5 x 6	2500 Kg	300 t	3.000 litri
Autobus / bilici	20	15 x 6	5000 Kg	600 t	3.000 litri
Veicoli speciali	custom	custom	custom	custom	custom

Optional disponibili a richiesta: paratie laterali paraspruzzi • telo paraspruzzi richiudibile • tettoia di copertura • vasca di filtraggio maggiorata • kit reintegro automatico • idropulitrice • illuminazione • riscaldamento antigelo • filtro speciale amianto • controllo remoto via WEB • gruppo lavaggio automatico

Sistemi di trattamento e riciclo reflui



Disponibili in una vasta gamma di configurazioni, i sistemi Tecnoter di trattamento chimico fisico rappresentano la soluzione ideale per il filtraggio e riutilizzo dei reflui tanto nei piccoli sistemi di lavaggio indoor quanto nelle grandi applicazioni cantieristiche e negli autolavaggi self service.

Il semplice posizionamento in superficie elimina qualsiasi necessità di opere civili e consente la celere messa in funzione di impianti anche di ragguardevoli dimensioni.

Moduli ausiliari dedicati alla riduzione di contaminanti specifici, gruppi opzionali di post trattamento e sistemi di estrazione automatica di fanghi ed inerti completano le caratteristiche di questi interessanti sistemi.

Sistemi di trattamento reflui Tecnoter: soluzioni su misura per noleggiatori, officine, impianti produttivi, autolavaggi, cantieri e cave.

Caratteristiche tecniche

Volume	20 - 180.000 litri
Installazione	superficiale o interrata
Alimentazione	forzata o gravitazionale
Estrazione contaminanti	automatica o manuale
Processi	filtrazione primaria
	separazione idrocarburi
	chiarificazione gravitazionale
	trattamento chimico
	ossidazione forzata
	estrazione fanghi
	filtrazione finale



Tipologia	Volume m3	Installazione	Applicazioni tipiche
VP	0,2 - 6	fuori terra	Basi di lavaggio Tecnoter WRAC - industria
VR	3,5 - 16	fuori terra	Basi di lavaggio Tecnoter WRAC - noleggio ed officine
VC	10 - 24	fuori terra	Basi di lavaggio Tecnoter WRAC - noleggio - officine - autolavaggi
VXE	16 - 48	fuori terra	Basi di lavaggio Tecnoter WRAC - sistemi lavaruoate - edilizia - cave
VXI	16 - 48	interrata	Basi di lavaggio Tecnoter WRAC - sistemi lavaruoate - edilizia - cave
Custom	16 - 180	custom	applicazioni gravose e speciali

Optional disponibili a richiesta: filtri per contaminanti specifici • gruppo di ossidoriduzione • separatore per riciclo inerti • disidratatore fanghi • tettoia di copertura • kit reintegro automatico • illuminazione • riscaldamento antigelo • controllo remoto via WEB

Rampe Heavy Duty



Rampe in acciaio Heavy Duty, estremamente robuste, modulari ed interamente zincate a caldo, prodotte in diverse altezze ed estensioni, sono disponibili in configurazioni specifiche per sistemi lavaruote, carico veicoli ed applicazioni gravose di ogni genere.

Offerte con superficie di transito piana antiscivolo o profilata specifica per ambienti ad elevata presenza di fanghi, le rampe Tecnoter Heavy Duty possono essere equipaggiate con sistemi ausiliari di riscaldamento anti ghiaccio e variatori di elevazione ad azionamento meccanico o elettrico.

Rampe Tecnoter Heavy Duty: il partner perfetto per le applicazioni più gravose

Caratteristiche tecniche

Idoneità	veicoli gommati, cingolati, speciali
Struttura	acciaio zincato a caldo
Posizionamento	pavimentazione stabile
Lunghezze standard	4, 6, 12 m
Larghezze standard	1.2 – 4.5 m
Altezze standard	0,3 – 1,8 m
Portata	8 – 70 ton



Codice	Applicazione	Lunghezza x Larghezza m	Altezza di carico	Carico massimo totale	Sollevamento
RB3.4	Lavaruote	4 x 3	52 cm	40 t	–
RB3.6	Lavaruote	6 x 3	52 cm	50 t	–
RB3.6L	Cantiere	6 x 5	52 cm	60 t	–
RP12G10	Carico	12 x 2	80 – 150 cm	10 t	meccanico o idraulico
RP12G15	Carico	12 x 2	80 – 150 cm	15 t	meccanico o idraulico
Speciale	custom	custom	custom	custom	–

Optional disponibili a richiesta: protezioni laterali • tettoia di copertura • inclinazione variabile • sensore di sovraccarico • illuminazione • riscaldamento antigelo • controllo remoto via WEB

Decontaminazione



I sistemi di disinfezione VDS consentono la nebulizzazione di liquidi disinfettanti e/o decontaminanti su tutte le superfici accessibili di veicoli e strutture e, utilizzando il gruppo opzionale GD a doppia tecnologia, con Ozono e nebbia chimica, anche l'igienizzazione di interni quali cabine guida ed uffici.

I sanificatori serie VDS sono robusti, modulari, estremamente efficienti, facilmente trasportabili e pronti all'uso di semplicissima installazione. Tutti i sistemi VDS possono essere utilizzati sia come gruppi autonomi che in combinazione con i sistemi di lavaggio ruote Tecnoter. Studiata per assolvere il proprio compito nelle condizioni più gravose, la famiglia VDS è altamente adattabile a qualsiasi necessità specifica e può essere convenientemente utilizzata in agricoltura, nell'industria e nelle comunità. Versioni specifiche per la Protezione Civile e la difesa sono disponibili a richiesta

Tecnoter VDS: decontaminazione garantita

Caratteristiche tecniche

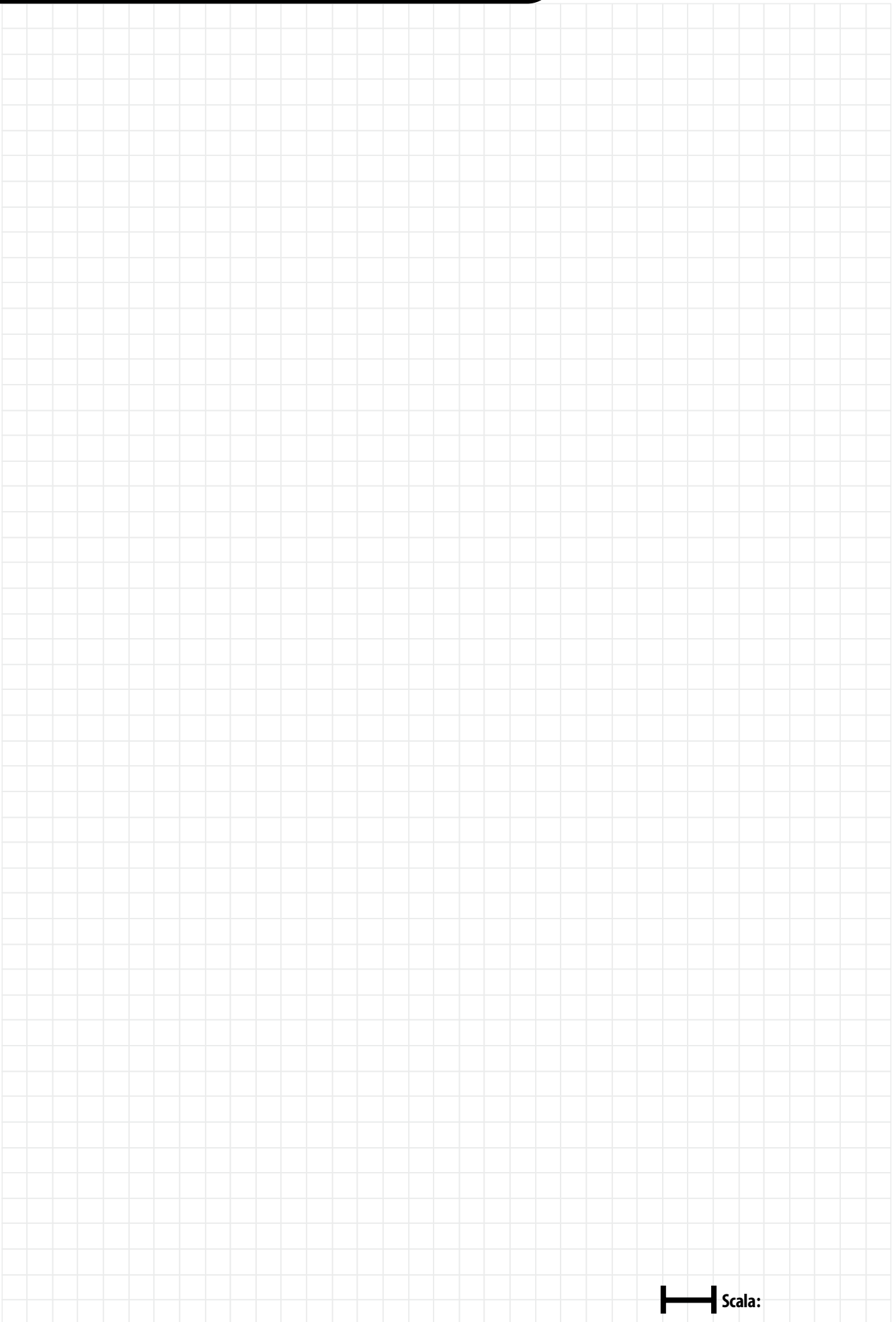
Posizionamento	mobile o fuori terra
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali, ambienti
Passaggio veicoli	a bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	a partire da 20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Azionamento medio	20 - 60 sec.
Larghezza arco VDS	da 3,3 a 6 m
Altezza arco VDS	da 5 a 7 m
Disinfettante	liquido
Auto produzione	acqua ozonizzata (modulo OD3H)
Attivazione	automatica o manuale



Codice	Technologie	Area di lavoro	Uso	Alimentazione	Serbatoio	Applicazione
OD3H	Ozono	-	misto	230 Vac	opzionale	produzione acqua ozonizzata
GD.S200	nebbia chim. ed O3	200 m2	interno	230 Vac	integrato	interni
GD.U600	nebbia chimica	600 m2	interno	230 Vac	integrato	interni
GD.OD25	spray alta pressione	raggio 50m	interno	230 Vac	optional	esterni
VDSE	spray bassa pressione	4x5 m	esterno	230 o 400 Vac	integrato	veicoli
VDSB	spray bassa pressione	4x5 m	esterno	benzina	integrato	veicoli

Optional disponibili a richiesta: Gruppo di miscelazione additivi • Estensione larghezza / altezza • Antivento laterali • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Disegno area di lavoro



 Scala:



TECNOTER | **RC GREEN** | **RC AUTOMATION**

HQ: Via Dalla Chiesa N° 6 – 20098 San Giuliano Milanese (Milan) – Italy
T: +39 029824.8180 - F: +39 029824.7605 - E: info@tecnotergroup.com

www.tecnotergroup.com