

TECNOTER Group

Made in Italy since 1985





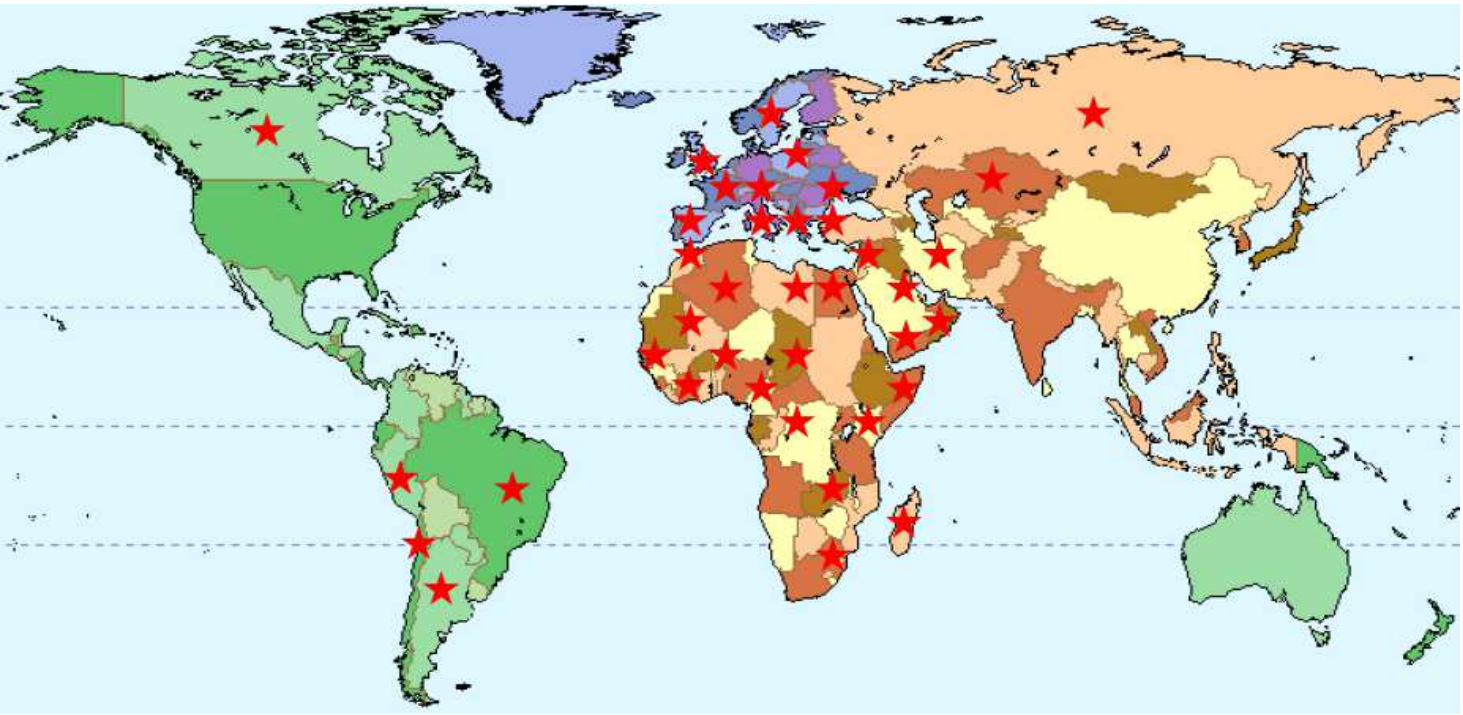
Sistemi lavaruote
Decontaminazione











Tecnoter group costruisce soluzioni ad alto contenuto tecnologico da oltre trenta anni. La massimizzazione della customer satisfaction è il focus di ogni progetto e di ogni prodotto.

Ogni kit progettato da Tecnoter rappresenta il frutto di approfonditi studi di compatibilità ed efficienza oleodinamica ed elettronica ed è specificatamente studiato per equipaggiare la macchina ospite.

Tecnoter è in grado di produrre impianti e parti sia in esemplare unico che in media scala di industrializzazione cooperando, all'occorrenza, con gli uffici tecnici e l'engineering del cliente o del costruttore della macchina.

Alcuni clienti:

- Caterpillar Work Tools (USA)
- Jcb (I)
- Komatsu U.E. (I)
- Volvo CE (I)
- Indeco (I)
- Socomec (I)
- IVECO-Orecchia (I)
- Bergerat (F, DZ)
- Zeppelin (D, RUS)
- Teknox (SLO)
- Al-Bahar (Q)
- Mantrac (ET)
- Turkuaz (KZ)
- Tractafric (MA)
- SMT (B)
- DEM (B)
- Zahid tractors (SAU)
- Techstroy (RUS)
- Domo (E)
- Al Jaber (Q)
- Bonatti (I)
- Condotte (I)
- Rindis (B)
- Gallerie (I)
- Van Der Vlist (NL)
- Metroemme (I)
- Famoveca (YV)
- Sakr P.S. (RL)
- JLM (MA)
- Pumpexpert (PL)
- Sicim (I)
- Prosper Hellas (GR)

Tecnoter

Progetta e produce impianti ed attrezzature oleodinamiche ed elettroniche per il settore industriale.

Prodotti principali: retrofit kit per MMT, parti OEM, sistemi di controllo remoto, magneti idraulici, attrezzature speciali civili e military target.

RC Green

Progetta e produce sistemi ed attrezzature per la riduzione dell'impatto ambientale.

Prodotti principali: sistemi lavaruote e lava chassis, gruppi di sanificazione, generatori di corrente, GPU e compressori a motore idraulico, sistemi ad emissioni zero civili e military target.

RC Automation

Progetta e produce sistemi di automazione industriale.

Prodotti principali: caricatori automatici per macchine CNC, scaricatori automatici, sistemi di movimentazione industriale, robot industriali, coperture da campo.

Sistemi lavaruote



Gli impianti lavaruote automatici a ciclo chiuso RC sono costruiti seguendo i più moderni dettami della progettazione "ad oggetti".

Grazie alla completa modularità, alla facilità di espansione ed alla particolare robustezza delle strutture, i sistemi RC possono agevolmente adattarsi alle mutevoli esigenze di cantiere e sono in grado di sopportare carichi di lavoro estremamente gravosi. I lavaruote serie RC sono caratterizzati da sistemi di lavaggio a ciclo chiuso nei quali la percentuale di riutilizzo del fluido utilizzati può raggiungere percentuali superiori al 95%.

L'utilizzo dei sistemi lavaruote RC aiuta a difendere l'ambiente e rappresenta un sicuro investimento nel tempo.

Tutti i sistemi possono essere opzionalmente equipaggiati con accessori dedicati alla riduzione di inquinanti specifici quali cariche batteriche o virali, amianto, idrocarburi, materiali in sospensione, ecc.



Tabella di scelta rapida:

	Contaminazione		
Tipo di installazione			
Mobile	serie CLBR	Serie E / EP	Serie EP
Fissa	tutte le serie	Serie Eco F / FPL	Serie Eco FPL

Serie CLBR - Mobile



I sistemi lavaruote serie CLBR sono gruppi compatti appositamente progettati per flotte noleggio ed applicazioni itineranti. Sono particolarmente adatti a cantieri cittadini ove il trattamento di un modesto flusso veicolare (fino a 20 veicoli all'ora) caratterizzato da basso grado di contaminazione, rappresentano la necessità prevalente. I sistemi CLBR integrano in un'unica unità pronta per l'uso, una potente linea di lavaggio, una vasca di accumulo con separatore d'olio ed un gruppo di estrazione solidi e fanghi estremamente efficiente.

La versione 2.32, inoltre, viene fornita pronta all'uso e non necessita di montaggio od installazione.

I sistemi CLBR possono essere dotati di optional specifici che li rendono in grado di risolvere ogni necessità.

Lavaruote Tecnoter CLBR: Potenti e pronti all'uso in pochi istanti.

Caratteristiche tecniche :

Posizionamento	sia interrato che fuori terra
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 mt
Lunghezza interna	2 o 4 mt
Flusso di lavaggio	1.500 l/min
Vasca di decantazione	integrata con estrattore fanghi
Attivazione	automatica



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l / min	Installazione linee	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
2.32CLBR	2	3,3	1.500	in o fuori terra	4	5	20 ton
4.32CLBR	4	3,3	1.500	in o fuori terra	6	5	20 ton

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Filtri speciali per amianto • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Serie E / EP- Mobile



I lavaruote Tecnoter serie E sono potenti sistemi mobili a ciclo chiuso, composti da una o più linea di lavaggio asservite da gruppi di accumulo e chiarificazione con estrattore fanghi integrato.

Progettati per garantire semplice trasportabilità e grande efficacia anche nelle applicazioni più severe, i lavaruote Tecnoter serie E sono completamente modulari e facilmente implementabili con numerosi optional in grado di renderli ideali per ogni specifica esigenza.

Le superiori caratteristiche di questi sistemi rendono la serie E ideale in caso di elevato flusso veicolare ed importante contaminazione.

Lavaruote Tecnoter Serie E: robusti, potenti e modulari; il partner ideale per le applicazioni più gravose.

Caratteristiche tecniche :

Posizionamento	fuori terra (E), ibrido (EP)
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	a bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	a partire da 20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 mt - ampliabile
Lunghezza interna	da 4 a 12 mt
Flusso di lavaggio	da 2.500 ad oltre 15.000 l/min
Vasca di decantazione	con estrattore fanghi integrato
Attivazione	automatica tramite sensori



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l / min	Installazione linee	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
4.32E	4	3,3	2.500 - 5.000	in o fuori terra	22 - 30	13 - 25	20 ton
4.32EP	4	3,3 - 5	2.500 - 5.000	interrate	20 - 28	13 - 25	30 ton
6.32EP	6	3,3 - 5	2.500 - 5.000	interrate	20 - 52	18 - 25	30 ton
8.32E	8	3,3	5.000 - 10.000	in o fuori terra	44 - 60	26 - 42	20 ton
8.32EP	8	3,3 - 5	5.000 - 10.000	interrate	40 - 56	26 - 50	30 ton
12.32EP	12	3,3 - 5	7.500 - 15.000	interrate	60 - 84	39 - 63	30 ton
Custom	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo e trattamento ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Gruppo di disidratazione fanghi • Filtri specifici per amianto • Estensione larghezza piste (max 5 mt) • Estensione paratie laterali • Ugelli a testina rotante • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Serie ECO - Fisso



I lavaruote Tecnoter serie ECO sono sistemi completamente automatici a ciclo chiuso, progettati per applicazioni interrate stanziali ove importanti flussi veicolari ad elevato grado di contaminazione richiedono soluzioni estremamente efficaci e robuste.

Capaci di lavorare in condizioni climatiche estreme grazie ai gruppi di riscaldamento opzionali, i sistemi Tecnoter serie ECO sono composti da una o più linee di lavaggio ultra HD e da una serie di vasche interrate di trattamento chimico fisico e chiarificazione dei reflui di lavaggio.

Grazie alla attenta progettazione e modellazione 3D ed all'efficacia dei sistemi di trattamento dei reflui con separazione dei contaminanti, i sistemi serie ECO garantiscono percentuali di riciclo estremamente elevate.

Lavaruote Tecnoter serie ECO: la soluzione vincente nelle applicazioni più critiche

Caratteristiche tecniche :

Posizionamento	interrato
Mezzi trattabili	van, camion, veicoli industriali
Passaggio veicoli	a bassa velocità, senza sosta
Peso max. veicoli	a partire da 20 ton per asse
Altezza min. veicoli	10 cm
Tempo medio lavaggio	20 sec.
Larghezza interna	3,3 mt - ampliabile
Lunghezza interna	da 4 ad oltre 20 mt
Flusso di lavaggio	da 1.500 ad oltre 20.000 l/min
Vasca di decantazione	con estrattore fanghi integrato
Attivazione	automatica tramite sensori



Codice	Lunghezza pista m	Larghezza pista m	Flusso lav. l / min	Posizione vasca	Volume vasche m3	Kw	Max carico per asse
ECO200B	4	3,3 - 5	1.500 - 2.500	trasversale	variabile	4 - 9	30 ton
ECO200F	4	3,3	2.500 - 5.000	trasversale	16 -24	9 - 16	20 ton
ECO200FPL	4	3,3 - 5	2.500 - 5.000	laterale	variabile	9 - 16	30 ton
ECO2006B	6	3,3	2.500 - 5000	trasversale	variabile	8 - 20	30 ton
ECO2006FPL	6	3,3 - 5	2.500 - 5.000	laterale	variabile	9 - 17	30 ton
ECO2008FPL	8	3,3 - 5	5.000 - 10.000	laterale	variabile	15 - 30	30 - 60 ton
ECO20012FPL	12	3,3 - 5	7.500 - 22.500	laterale	variabile	24 - 72	30-60 ton
Custom	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura	su misura

Optional disponibili a richiesta: Vasca di accumulo e trattamento ausiliaria • Gruppo di miscelazione additivi • Vasca di raccolta fanghi • Gruppo di disidratazione fanghi • Filtri specifici per amianto • Estensione larghezza piste (max 5 mt) • Estensione paratie laterali • Ugelli a testina rotante • Ugelli di lavaggio posteriore • Arco di lavaggio a 360° • Gruppo di riduzione cariche batteriche / virali • Filtro per acque sabbiose • Elementi riscaldanti per climi rigidi • Allestimento Industria 4.0

Decontaminazione



I sistemi di disinfezione RC serie VDS consentono la nebulizzazione di liquidi disinfettanti e/o decontaminanti su tutte le superfici accessibili di veicoli e strutture e, utilizzando il gruppo opzionale mobile a generazione di Ozono GPOD3, anche l'igienizzazione di interni quali cabine guida ed uffici (documento Ministero della Salute, prot. 24482 31/07/1996)

I sanificatori Tecnoter serie VDS sono robusti, modulari, estremamente efficienti, facilmente trasportabili e pronti all'uso o di semplicissima installazione

Tutti i sistemi VDS possono essere utilizzati sia come gruppi autonomi che in combinazione con i sistemi di lavaggio ruote Tecnoter.

Studiata per assolvere il proprio compito nelle condizioni più gravose, la famiglia VDS è altamente adattabile a qualsiasi necessità specifica e può essere convenientemente utilizzate in agricoltura, nell'industria e nelle comunità.

Versioni specifiche per la Protezione Civile e la difesa sono disponibili a richiesta



Stazione di pompaggio

Tecnoter VDS: decontaminazione garantita

Codice	Technologia	Area di lavoro	Uso	Alimentazione	Serbatoio	Applicazione
GPOD3	ozono	400 m3	interno	230 Vac	-	uffici / cabine
GDS200	nebbia chim. ed O3	200 m2	interno	230Vac	integrato	uffici/ cabine
GDU600	nebbia chimica	600 m2	interno	230Vac	integrato	uffici / laboratori
APGD25	spray alta pressione	50 mt	interno	230Vac	optional	laboratori
RC.VDADP2	arco nebulizzatore	3x5 m	esterno	230 o 400 Vac	integrato	esterno veicoli
RC.VDST4	arco nebulizzatore	3x5 m	esterno	230 o 400 Vac	integrato	esterno veicoli







TECNOTER Group
Made in Italy since 1985

TECNOTER | **RC GREEN** | **RC AUTOMATION**

HQ: Via Dalla Chiesa N° 6 – 20098 San Giuliano Milanese (Milan) – Italy
T : +39 029824 8180 / 9339 / 9305, **F** : +39 029824.7605, **E** : info@tecnotergroup.com